

PRO-FIT[®]

World's favorite hole saw system



Qualität
made in Holland

2019

1929 als Boorwerk in den Niederlanden gegründet, entwickelte sich das Familienunternehmen immer weiter bis man sich 2001 dazu entschied unter dem Namen ProFit die besten Lochsägen der Welt herzustellen. Mit 60 Mitarbeitern in den Niederlanden beliefert ProFit® über 20 Länder mit Premium-Lochsägen und deren Zubehör.

Die Mission des Unternehmens ist es seit jeher die Lochsäge nachhaltiger (mehr Löcher) und benutzerfreundlicher (schneller arbeiten) zu machen. Und das hat funktioniert! Durch das weltweit patentierte Click & Drill-System wird eine wesentliche Arbeitserleichterung gegenüber handelsüblichen Lochsägen geschaffen. Dieses System ermöglicht ein schnelles Wechseln der unterschiedlichen Lochsägen, garantiert ein einfaches Entfernen des Bohr- bzw. Sägekerns, gewährleistet ein exaktes Vergrößern von Bohrungen und erlaubt das Sägen selbst unter extremen Winkeln.

Aber auch im Bereich Nachhaltigkeit war man sehr erfolgreich. Auf diese Weise sägt die Multi Purpose von ProFit® mindestens 5-mal schneller und hält im Durchschnitt 10-mal länger (Standzeit), welches die „Pro-Loch-Kosten“ drastisch senkt. ProFit® bietet eine Lösung für jede Art von Material rund um das Bohren von Löchern egal ob Holz, Stein oder Metall. Die Sägen sind für nahezu alle Materialien die optimale Wahl.



Inhalt:

Das ProFit-Patentsystem	Seite 4
Multi Purpose Hartmetall-Lochsägen	Seite 6
Multi Purpose Long Hartmetall-Lochsägen mit großer Schnitttiefe	Seite 12
Bi Metal PLUS Lochsägen	Seite 16
Bi Metal CLASSIC Lochsägen	Seite 22
Diamond Dry Diamantbohrer	Seite 26
HM Endura Lochfräser	Seite 30
Displays	Seite 34

Exklusiv in Deutschland bei

Felo Werkzeugfabrik
Holland-Letz GmbH
Emil-Rössler-Straße 59
35279 Neustadt (Hessen)

Vorteil 1:

Unerreicht schnelles Entfernen des Bohrkerns

Durch einmaliges Betätigen des Druckknopfes an der Click & Drill Lochsägenaufnahme kann das Entfernen des Sägekerns sehr schnell und ohne Einsatz von zusätzlichem Werkzeug erfolgen.



Vorteil 2:

Extreme Schrägbohrungen – Ohne Probleme

1. Lochsäge mittels Knopf am Adapter lösen und nach hinten ziehen.
2. Das Winkelloch mit dem Zentrierbohrer vorbohren.
3. Anschliessend die Lochsäge wieder bis zur Arretierung nach vorn schieben.
4. Das Loch kann nun im gewünschten Winkel gebohrt werden.



Vorteil 3:

Bestehende Lochdurchmesser vergrößern

Durch den Einsatz der Click & Drill-Aufnahme ist das Vergrößern einer Bohrung, durch zusätzliches Aufstecken einer weiteren Lochsäge, sehr einfach.

Die kleine Lochsäge dient hier zur Zentrierung und wird in der Nut eingearastet. Anschliessend erfolgt die Erweiterung der Bohrung durch die darübergeschobene, grössere Lochsäge.



Hartmetall-Lochsägen

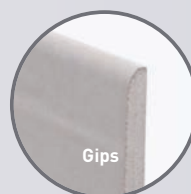
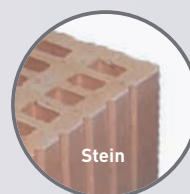
MULTI PURPOSE



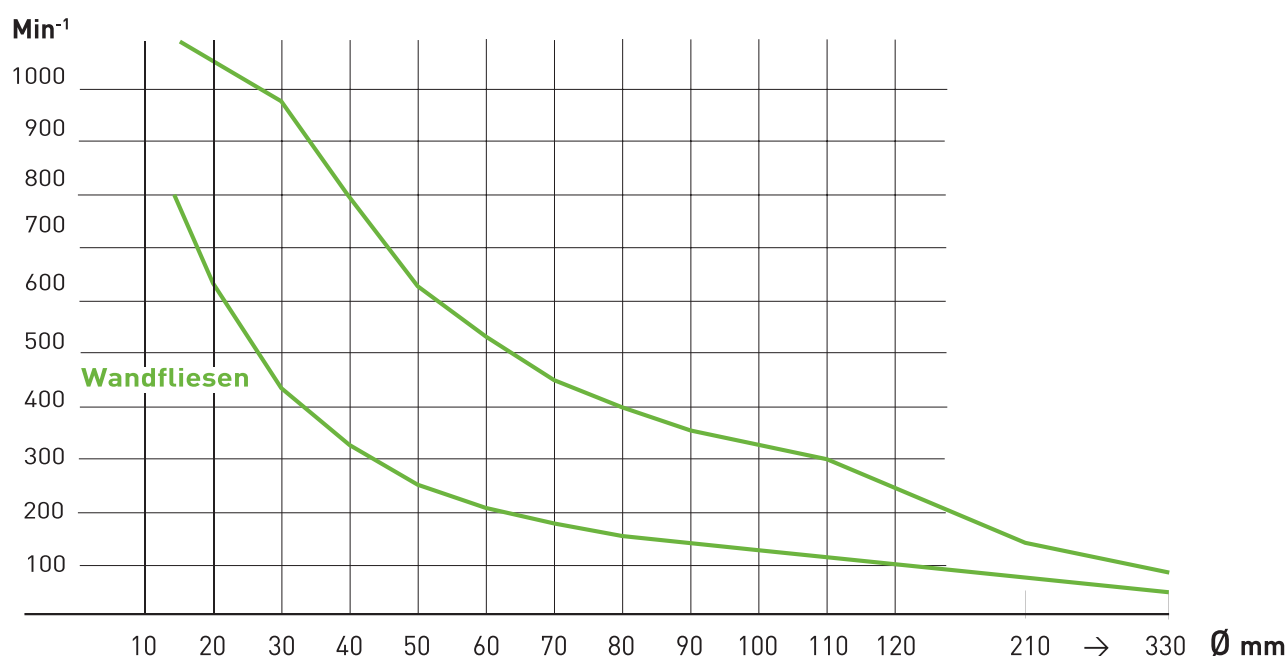
- ❶ Schnitttiefe 52 mm
- ❷ 5x schneller und 10x längere Standzeit
- ❸ Mehr als 500 Bohrungen in Holz
- ❹ Umfangreiches Sortiment
- ❺ Mit integriertem Click & Drill-System

Geeignete Werkstoffe

Die Hartmetall-Lochsäge **Multi Purpose** eignet sich für alle Holzwerkstoffe, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Weichgestein, Kalksandstein, Gipskarton, Zellbeton, Wandfliesen, Laminat, Polyester, PVC, Fieberglas und Gummi.



Drehzahldiagramm [min⁻¹]



Die **Multi Purpose** Lochsäge ist ein sehr vielseitiges Werkzeug, welches in den verschiedensten Ausführungen für die unterschiedlichsten Werkstoffe eingesetzt werden kann. Um die Standzeit dieser Lochsäge zu verlängern und die optimale Drehzahl zu bestimmen und somit optimale Bohrerergebnisse zu erreichen müssen die Lochsägen richtig eingesetzt werden. Dabei ist nicht nur die passende Lochsäge für das entsprechende Ma-

terial wichtig, sondern auch die richtige Drehzahl. Zu hohe oder zu geringe Drehzahlen bei der Bohrung des entsprechenden Materials können zu übermäßigem Verschleiß und schlechteren Bohrerergebnissen führen. Die Zähne „rutschen“ in diesem Fall über das Material und greifen nicht mehr richtig. Anbei eine Übersicht bzgl. der Richtwerte für Drehzahlen der jeweiligen Lochsägen und Materialien.



Hartmetall-Lochsägen (Schnitttiefe 52 mm)

Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.	Ø mm	Art. Nr.
16 mm	L00 0908 1016	55 mm	L00 0908 1055	95 mm	L00 0908 1095
17 mm	L00 0908 1017	56 mm	L00 0908 1056	98 mm	L00 0908 1098
19 mm	L00 0908 1019	57 mm	L00 0908 1057	102 mm	L00 0908 1102
20 mm	L00 0908 1020	59 mm	L00 0908 1059	105 mm	L00 0908 1105
21 mm	L00 0908 1021	60 mm	L00 0908 1060	106,5 mm	L00 9081 1065
22 mm	L00 0908 1022	62 mm	L00 0908 1062	108 mm	L00 0908 1108
24 mm	L00 0908 1024	63 mm	L00 0908 1063	111 mm	L00 0908 1111
25 mm	L00 0908 1025	64 mm	L00 0908 1064	114 mm	L00 0908 1114
27 mm	L00 0908 1027	65 mm	L00 0908 1065	121 mm	L00 0908 1121
28 mm	L00 0908 1028	66 mm	L00 0908 1066	125 mm	L00 0908 1125
29 mm	L00 0908 1029	67 mm	L00 0908 1067	127 mm	L00 0908 1127
30 mm	L00 0908 1030	68 mm	L00 0908 1068	133 mm	L00 0908 1133
32 mm	L00 0908 1032	68 mm	L09 0810 68VZ	138 mm	L00 0908 1138
33 mm	L00 0908 1033	70 mm	L00 0908 1070	140 mm	L00 0908 1140
35 mm	L00 0908 1035	71 mm	L00 0908 1071	146 mm	L00 0908 1146
37 mm	L00 0908 1037	73 mm	L00 0908 1073	152 mm	L00 0908 1152
38 mm	L00 0908 1038	74 mm	L00 0908 1074	160 mm	L00 0908 1160
40 mm	L00 0908 1040	75 mm	L00 0908 1075	165 mm	L00 0908 1165
41 mm	L00 0908 1041	76 mm	L00 0908 1076	168 mm	L00 0908 1168
43 mm	L00 0908 1043	77 mm	L00 0908 1077	177 mm	L00 0908 1177
44 mm	L00 0908 1044	78 mm	L00 0908 1078	185 mm	L00 0908 1185
45 mm	L00 0908 1045	79 mm	L00 0908 1079	200 mm	L00 0908 1200
46 mm	L00 0908 1046	80 mm	L00 0908 1080	210 mm	L00 0908 1210
48 mm	L00 0908 1048	82 mm	L00 0908 1082	225 mm	L00 0908 1225
50 mm	L00 0908 1050	83 mm	L00 0908 1083	250 mm	L00 0908 1250
51 mm	L00 0908 1051	86 mm	L00 0908 1086	270 mm	L00 0908 1270
52 mm	L00 0908 1052	89 mm	L00 0908 1089	330 mm	L00 0908 1330
54 mm	L00 0908 1054	92 mm	L00 0908 1092		

L09 0810 68VZ, Ø68 mm wird mit Vorsenker geliefert.

Zentrierbohrer, Ø 8 mm und 10 mm



HSS Bohrer
geeignet für Holz

Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HSS (Holz)	Art. Nr.	
8 mm	16-30 mm	183 mm	HSS	L00 00DD H1MP	
8 mm	16-30 mm	320 mm	HSS	L00 DDH1 XLMP	
10 mm	32-330 mm	187 mm	HSS	L00 00DD H2MP	
10 mm	32-330 mm	320 mm	HSS	LDD H2XL MPHD	
10 mm	32-330 mm	190 mm	HSS SDS	LDH 2MPS DSHD	



L00 00DD H2MP
mit SDS Verbindung



HM Bohrer
geeignet für Stein

Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HM (Metall)	Art. Nr.	
8 mm	16-30 mm	183 mm	HM	L00 DDH1 MPCT	
8 mm	16-30 mm	320 mm	HM	LDD H1XL MPCT	
10 mm	32-330 mm	187 mm	HM	L00 DDH2 MPCT	
10 mm	32-330 mm	320 mm	HM	LH2 XLMP CTHD	
10 mm	32-330 mm	190 mm	HM SDS	L2M PCTS DSHD	



L00 DDH2 MPCT
mit SDS Verbindung

Zubehör



SDS Adapter

Ø mm	Lochsägen Ø	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	14-30 mm	SDS Adapter	L00 0DDE 1SDS	
10 mm	32-330 mm	SDS Adapter	L00 0DDE 2SDS	



Verlängerung

Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	16-30 mm	300 mm	Verlängerung	L00 0000 DDE1	
10 mm	32-320 mm	300 mm	Verlängerung	L00 0000 DDE2	



Vergrößerung existierender Löcher
Hex 8 mm zu Hex 10 mm

Ø mm	Lochsägen Ø	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	16-30 mm	Vergrößerung exist. Löcher	L00 0000 DDV2	



Ø mm	Lochsägen Ø	Bezeichnung	Art. Nr.	
10 mm	32-330 mm	Reduzierungssechskant	L00 0000 DDHT	

Lochsägensätze ProFit® Multi Purpose



**Multi Purpose Lochsägensatz (16-tlg.)
im T-Loc Systainer**

12 Multi Purpose

Ø 16 / 20 / 22 / 25 / 29 / 35

44 / 51 / 64 / 68 / 76 / 82 mm

+ 4 Click & Drill- Zentrierbohrer

(HSS) L00 00DD H1MP (183 mm)

L00 00DD H2MP (187 mm)

(HM) L00 DDH1 MPCT (183 mm)

L00 DDH2 MPCT (187 mm)

Art.-Nr. **L81 682B DSCT**



**Multi Purpose Lochsägensatz (10-tlg.)
im Aluminiumkoffer**

8 Multi Purpose

Ø 30 / 40 / 57 / 60 / 65 / 68 / 80 / 86 mm

+ 2 Click & Drill- Zentrierbohrer

(HSS) L00 00DD H1MP (183 mm)

L00 00DD H2MP (187 mm)

Art.-Nr. **L00 9083 086D**



Multi Purpose Lochsägensatz (8-tlg.) im Kunststoffkoffer

6 Multi Purpose

Ø 25 / 35 / 44 / 60 / 68 / 80 mm

+ 2 Click & Drill- Zentrierbohrer

(HSS) L00 00DD H1MP (183 mm)

L00 00DD H2MP (187 mm)

Art.-Nr. **L00 9082 580D**

Kunststoffkoffer für eigene Bestückung

Art.-Nr. **LIST GR00 TMP**



Multi Purpose Lochsägensatz (4-tlg.) im Tube

3 Multi Purpose

Ø 60 / 68 / 80 mm

+ Click & Drill- Zentrierbohrer

(HSS) L00 00DD H2MP (187 mm)

Art.-Nr. **L90 8608 0DT2**



Multi Purpose Lochsägensatz (2-tlg.) im Tube

1 Multi Purpose

Ø 68 mm mit Vorsenker

+ Click & Drill- Zentrierbohrer

(HSS) L00 00DD H2MP (187 mm)

Art.-Nr. **L09 0880 10DT**

Hartmetall-Lochsägen mit großer Schnitttiefe

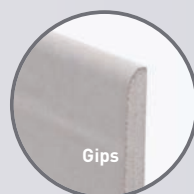
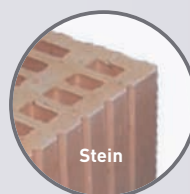
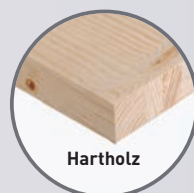
MULTI PURPOSE LONG



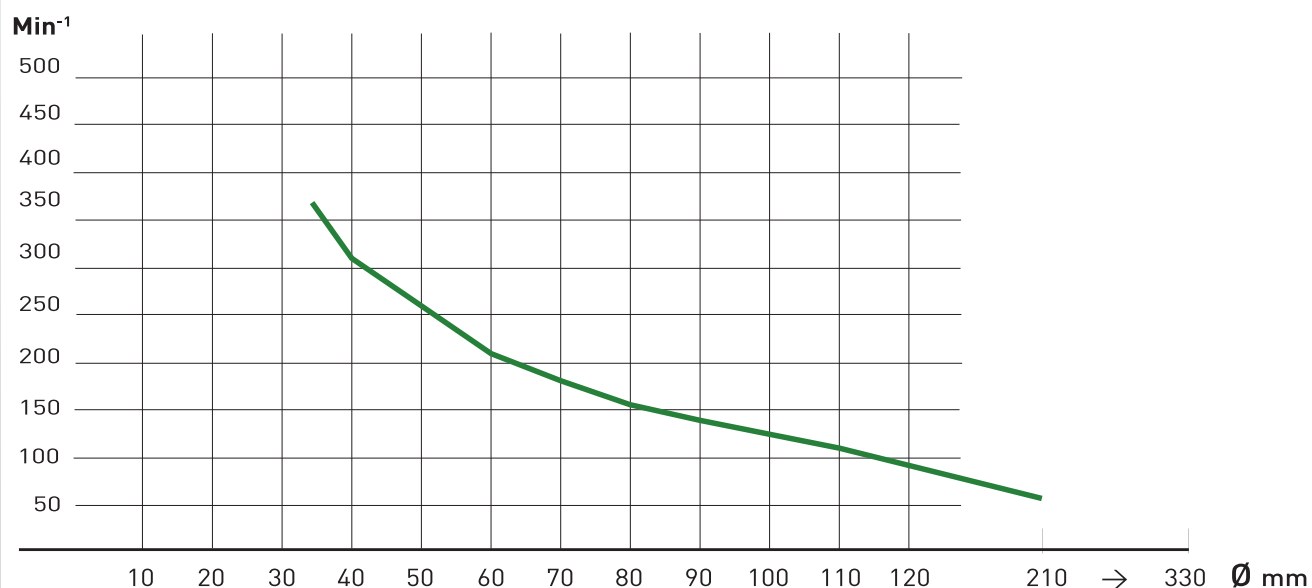
- ❶ Schnitttiefe 152 mm
- ❷ 5x schneller und 10x längere Standzeit
- ❸ Mehr als 500 Bohrungen in Holz
- ❹ Umfangreiches Sortiment
- ❺ Mit integriertem Click & Drill-System

Geeignete Werkstoffe

Die Hartmetall-Lochsäge **Multi Purpose Long** eignet sich für alle Holzwerkstoffe, MDF, Sperrholz, Spanplatten, Weichgestein, Kalksandstein, Gipskarton, Zellbeton, Wandfliesen, Laminat, Polyester, PVC, Fieberglas und Gummi.



Drehzahldiagramm [min⁻¹]



Die **Multi Purpose Long** Lochsäge ist ein sehr vielseitiges Werkzeug, welches in den verschiedensten Ausführungen für die unterschiedlichsten Werkstoffe eingesetzt werden kann. Um die Standzeit dieser Lochsäge zu verlängern und die optimale Drehzahl zu bestimmen und somit optimale Bohrergergebnisse zu erreichen müssen die Lochsägen richtig eingesetzt werden. Dabei ist nicht nur die passende Lochsäge für

das entsprechende Material wichtig, sondern auch die richtige Drehzahl. Zu hohe oder zu geringe Drehzahlen bei der Bohrung des entsprechenden Materials können zu übermäßigem Verschleiß und schlechteren Bohrergergebnissen führen. Die Zähne „rutschen“ in diesem Fall über das Material und greifen nicht mehr richtig. Anbei eine Übersicht bzgl. der Richtwerte für Drehzahlen der jeweiligen Lochsägen und Materialien.



Hartmetall-Lochsägen (Schnitttiefe 152 mm)

Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.	
32 mm	L00 0928 1032		86 mm	L00 0928 1086		152 mm	L00 0928 1152	
45 mm	L00 0928 1045		92 mm	L00 0928 1092		160 mm	L00 0928 1160	
51 mm	L00 0928 1051		102 mm	L00 0928 1102		210 mm	L00 0928 1210	
60 mm	L00 0928 1060		111 mm	L00 0928 1111				
65 mm	L00 0928 1065		121 mm	L00 0928 1121				
70 mm	L00 0928 1070		133 mm	L00 0928 1133				
76 mm	L00 0928 1076		138 mm	L00 0928 1138				
80 mm	L00 0928 1080		140 mm	L00 0928 1140				

Schlangenbohrer, Ø 10 mm



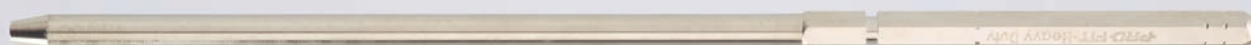
Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HSS / HM	Art. Nr.	
10 mm	32-232 mm	235 mm	HSS	L00 0928 7140	

Steinbohrer, Ø 10 mm



Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HSS / HM	Art. Nr.	
10 mm	32-232 mm	200 mm	HM	L00 0928 7141	

Führungszapfen, Ø 10 mm



Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HSS / HM	Art. Nr.	
10 mm	32-232 mm	330 mm	HSS / HM	L00 0DDC 2LHD	

Lochsägensatz ProFit® Multi Purpose Long



**Multi Purpose Long Lochsägensatz (7-tlg.)
im T-Loc Systainer**

6 Multi Purpose Long

Ø 45 / 65 / 76 / 92 / 111 / 133 mm

+ 1 Führungszapfen

L00 0DDC 2LHD (330 mm)

Art.-Nr. **L92 8451 30S0**

Bi Metal PLUS Lochsägen

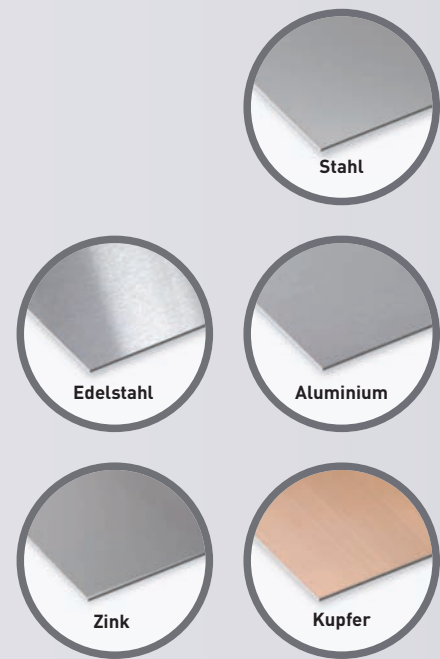
BIMETAL PLUS



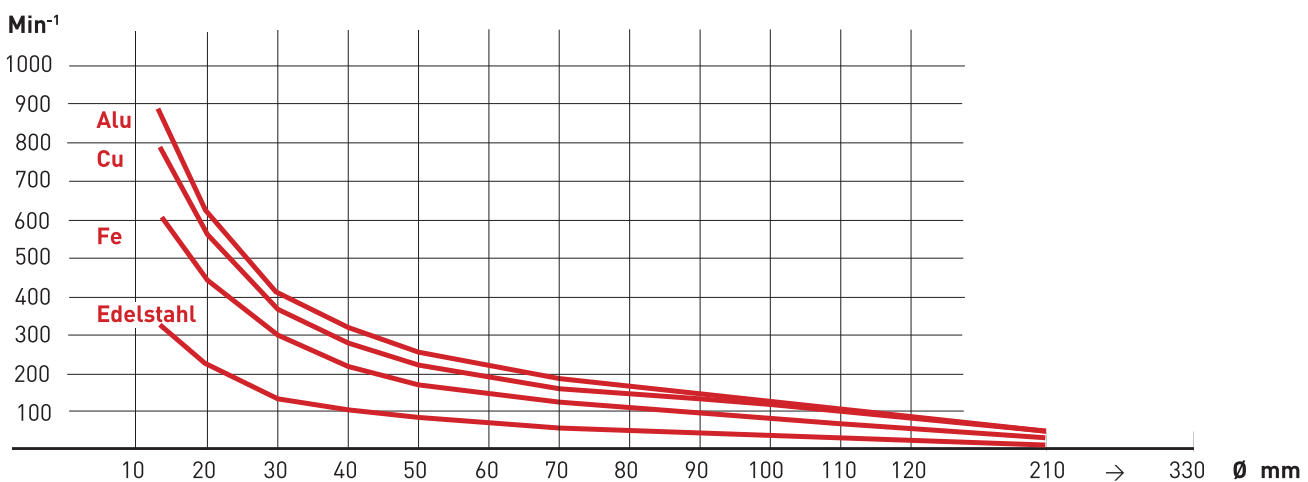
- ❶ Schnitttiefe 38 mm
- ❷ 8 % kobaldlegiert für rostfreien Stahl
- ❸ Speziell geschliffene Zähne für gleichmäßiges Sägen
- ❹ Lieferbar mit regelmäßiger Verzahnung
- ❺ Mit integriertem Click & Drill-System

Geeignete Werkstoffe

Die **Bi Metal PLUS** Lochsäge eignet sich für Stahl, Edelstahl, Aluminium, Zink und Kupfer.



Drehzahldiagramm [min⁻¹]



Die **Bi Metal Plus** Lochsäge ist ein sehr vielseitiges Werkzeug, welches in den verschiedensten Ausführungen für die unterschiedlichsten Werkstoffe eingesetzt werden kann. Um die Standzeit dieser Lochsäge zu verlängern und die optimale Drehzahl zu bestimmen und somit optimale Bohrergergebnisse zu erreichen müssen die Lochsägen richtig eingesetzt werden. Dabei ist nicht nur die passende Lochsäge für das entsprechende Ma-

terial wichtig, sondern auch die richtige Drehzahl. Zu hohe oder zu geringe Drehzahlen bei der Bohrung des entsprechenden Materials können zu übermäßigem Verschleiß und schlechteren Bohrergergebnissen führen. Die Zähne „rutschen“ in diesem Fall über das Material und greifen nicht mehr richtig. Anbei eine Übersicht bzgl. der Richtwerte für Drehzahlen der jeweiligen Lochsägen und Materialien.



Bi Metal PLUS Lochsägen (Schnitttiefe 38 mm)

Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.	
14 mm	L00 0905 1014		44 mm	L00 09051044		89 mm	L00 0905 1089	
16 mm	L00 0905 1016		46 mm	L00 0905 1046		92 mm	L00 0905 1092	
17 mm	L00 0905 1017		48 mm	L00 0905 1048		95 mm	L00 0905 1095	
19 mm	L00 0905 1019		51 mm	L00 0905 1051		98 mm	L00 0905 1098	
20 mm	L00 0905 1020		52 mm	L00 0905 1052		102 mm	L00 0905 1102	
21 mm	L00 0905 1021		54 mm	L00 0905 1054		105 mm	L00 0905 1105	
22 mm	L00 0905 1022		56 mm	L00 0905 1056		108 mm	L00 0905 1108	
24 mm	L00 0905 1024		57 mm	L00 0905 1057		111 mm	L00 0905 1111	
25 mm	L00 0905 1025		59 mm	L00 0905 1059		114 mm	L00 0905 1114	
27 mm	L00 0905 1027		60 mm	L00 0905 1060		121 mm	L00 0905 1121	
29 mm	L00 0905 1029		64 mm	L00 0905 1064		127 mm	L00 0905 1127	
30 mm	L00 0905 1030		65 mm	L00 0905 1065		133 mm	L00 0905 1133	
32 mm	L00 0905 1032		67 mm	L00 0905 1067		140 mm	L00 0905 1140	
33 mm	L00 0905 1033		68 mm	L00 0905 1068		146 mm	L00 0905 1146	
35 mm	L00 0905 1035		70 mm	L00 0905 1070		152 mm	L00 0905 1152	
37 mm	L00 0905 1037		73 mm	L00 0905 1073		160 mm	L00 0905 1160	
38 mm	L00 0905 1038		76 mm	L00 0905 1076		168 mm	L00 0905 1168	
40 mm	L00 0905 1040		79 mm	L00 0905 1079		177 mm	L00 0905 1177	
41 mm	L00 0905 1041		83 mm	L00 0905 1083		185 mm	L00 0905 1185	
43 mm	L00 0905 1043		86 mm	L00 0905 1086		200 mm	L00 0905 1200	
						210 mm	L00 0905 1210	

Zentrierbohrer, Ø 8 mm und 10 mm



Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HM (Metall)	Art. Nr.	
8 mm	14-30 mm	155 mm	HM	L00 0000 DDH1	
10 mm	32-330 mm	158 mm	HM	L00 0000 DDH2	
8 mm	14-30 mm	320 mm	HM	L00 00DD H1XL	
10 mm	32-330 mm	320 mm	HM	L00 DDH2 XLHD	

Zubehör



SDS Adapter

Ø mm	Lochsägen Ø	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	14-30 mm	SDS Adapter	L00 0DDE 1SDS	
10 mm	32-330 mm	SDS Adapter	L00 0DDE 2SDS	



Verlängerung

Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	14-30 mm	300 mm	Verlängerung	L00 0000 DDE1	
10 mm	32-320 mm	300 mm	Verlängerung	L00 0000 DDE2	



Bezeichnung	ml	Art. Nr.	
ProFit Bohrschaum Bi Metal PLUS / Endura	400 ml	L00 9999 0001	

Lochsägensätze ProFit® Bi Metal PLUS

Bi Metal PLUS Lochsägensatz (8-tlg.)
im Kunststoffkoffer

6 Bi Metal PLUS

Ø 25 / 35 / 43 / 51 / 60 / 68 mm

+ 2 Click & Drill-Zentrierbohrer

(HSS) L00 0000 DDH1 (155 mm)

L00 0000 DDH2 (158 mm)

Art.-Nr. **L00 9052 5680**



**Bi Metal PLUS Lochsägensatz (11-tlg.)
im Kunststoffkoffer**

9 Bi Metal PLUS

Ø 19 / 22 / 25 / 35 / 43 / 51 / 60 / 68 / 76 mm

+ 2 Click & Drill-Zentrierbohrer

(HSS) L00 0000 DDH1 (155 mm)

L00 0000 DDH2 (158 mm)

Art.-Nr. **L00 9051 9760**



Bi Metal CLASSIC Lochsägen

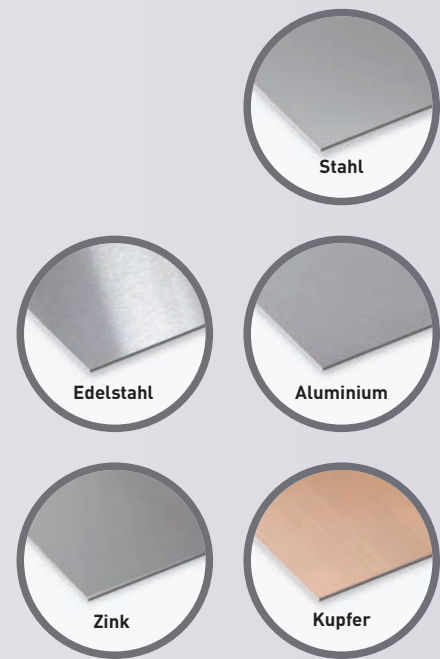
BIMETAL CLASSIC



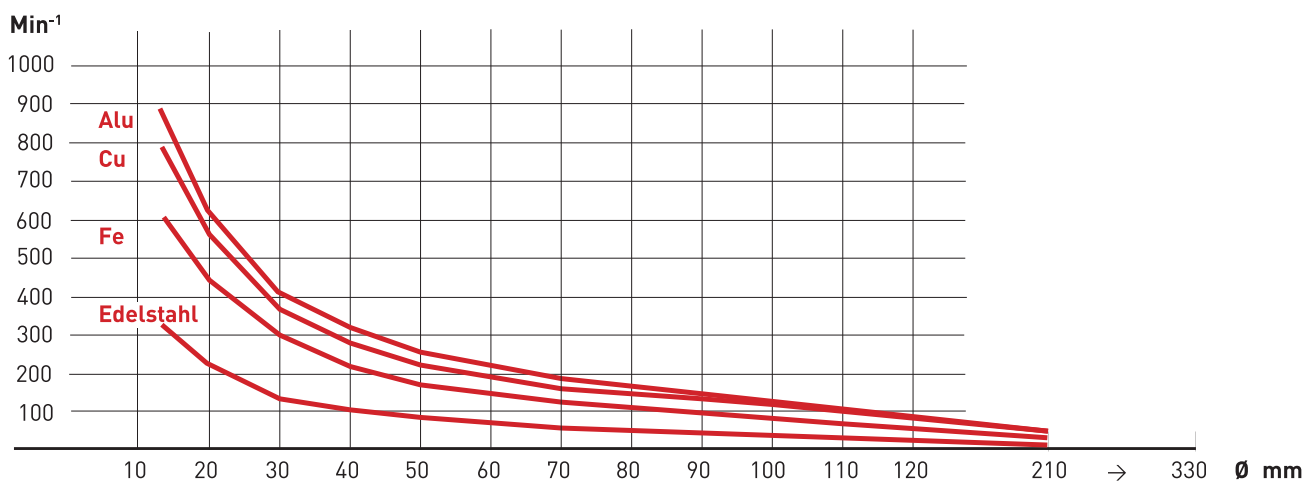
- ❶ Schnitttiefe 38 mm
- ❷ 8 % kobaldlegiert für rostfreien Stahl
- ❸ Mit klassischer Lochsägen Aufnahme
- ❹ Lieferbar mit regelmäßiger Verzahnung

Geeignete Werkstoffe

Die **Bi Metal CLASSIC** Lochsäge eignet sich für Stahl, Edelstahl, Aluminium, Zink und Kupfer.



Drehzahldiagramm [min⁻¹]



Die **Bi Metal Classic** Lochsäge ist ein sehr vielseitiges Werkzeug, welches in den verschiedensten Ausführungen für die unterschiedlichsten Werkstoffe eingesetzt werden kann. Um die Standzeit dieser Lochsäge zu verlängern und die optimale Drehzahl zu bestimmen und somit optimale Bohrerergebnisse zu erreichen müssen die Lochsagen richtig eingesetzt werden. Dabei ist nicht nur die passende Lochsäge für

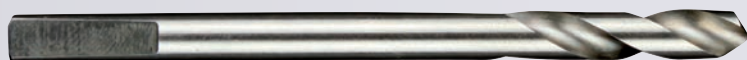
das entsprechende Material wichtig, sondern auch die richtige Drehzahl. Zu hohe oder zu geringe Drehzahlen bei der Bohrung des entsprechenden Materials können zu übermäßigem Verschleiß und schlechteren Bohrerergebnissen führen. Die Zähne „rutschen“ in diesem Fall über das Material und greifen nicht mehr richtig. Anbei eine Übersicht bzgl. der Richtwerte für Drehzahlen der jeweiligen Lochsagen und Materialien.



Bi Metal CLASSIC Lochsägen (Schnitttiefe 38 mm)

Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.	
14 mm	L00 0906 1014		44 mm	L00 0906 1044		89 mm	L00 0906 1089	
16 mm	L00 0906 1016		46 mm	L00 0906 1046		92 mm	L00 0906 1092	
17 mm	L00 0906 1017		48 mm	L00 0906 1048		95 mm	L00 0906 1095	
19 mm	L00 0906 1019		51 mm	L00 0906 1051		98 mm	L00 0906 1098	
20 mm	L00 0906 1020		52 mm	L00 0906 1052		102 mm	L00 0906 1102	
21 mm	L00 0906 1021		54 mm	L00 0906 1054		105 mm	L00 0906 1105	
22 mm	L00 0906 1022		56 mm	L00 0906 1056		108 mm	L00 0906 1108	
24 mm	L00 0906 1024		57 mm	L00 0906 1057		111 mm	L00 0906 1111	
25 mm	L00 0906 1025		59 mm	L00 0906 1059		114 mm	L00 0906 1114	
27 mm	L00 0906 1027		60 mm	L00 0906 1060		121 mm	L00 0906 1121	
29 mm	L00 0906 1029		64 mm	L00 0906 1064		127 mm	L00 0906 1127	
30 mm	L00 0906 1030		65 mm	L00 0906 1065		133 mm	L00 0906 1133	
32 mm	L00 0906 1032		67 mm	L00 0906 1067		140 mm	L00 0906 1140	
33 mm	L00 0906 1033		68 mm	L00 0906 1068		146 mm	L00 0906 1146	
35 mm	L00 0906 1035		70 mm	L00 0906 1070		152 mm	L00 0906 1152	
37 mm	L00 0906 1037		73 mm	L00 0906 1073		160 mm	L00 0906 1160	
38 mm	L00 0906 1038		76 mm	L00 0906 1076		168 mm	L00 0906 1168	
40 mm	L00 0906 1040		79 mm	L00 0906 1079		177 mm	L00 0906 1177	
41 mm	L00 0906 1041		83 mm	L00 0906 1083		185 mm	L00 0906 1185	
43 mm	L00 0906 1043		86 mm	L00 0906 1086		210 mm	L00 0906 1210	

Ersatzbohrer, Ø 8 mm und 10 mm



Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	HM (Metall)	Art. Nr.	
8 mm	14-30 mm	81 mm	HM	L00 0907 7140	
10 mm	33-210 mm	102 mm	HM	L00 0907 7141	

Aufnahme



Ø mm	Lochsägen Ø	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	14-30 mm	Aufnahme	L00 0907 3001	
10 mm	33-210 mm	Aufnahme	L00 0907 3002	

Auswurfeder, Schraube



Ø mm	Lochsägen Ø	Länge	Bezeichnung	Art. Nr.	
8 mm	16-30 mm	300 mm	Auswurfeder	L00 0907 5007	
10 mm	32-320 mm	300 mm	Gewinde Schraube	L00 0907 3012	

Diamantbohrer für Granit und Feinsteinzeug

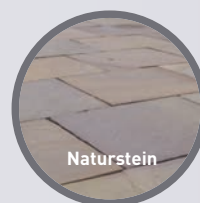
DIAMOND DRY



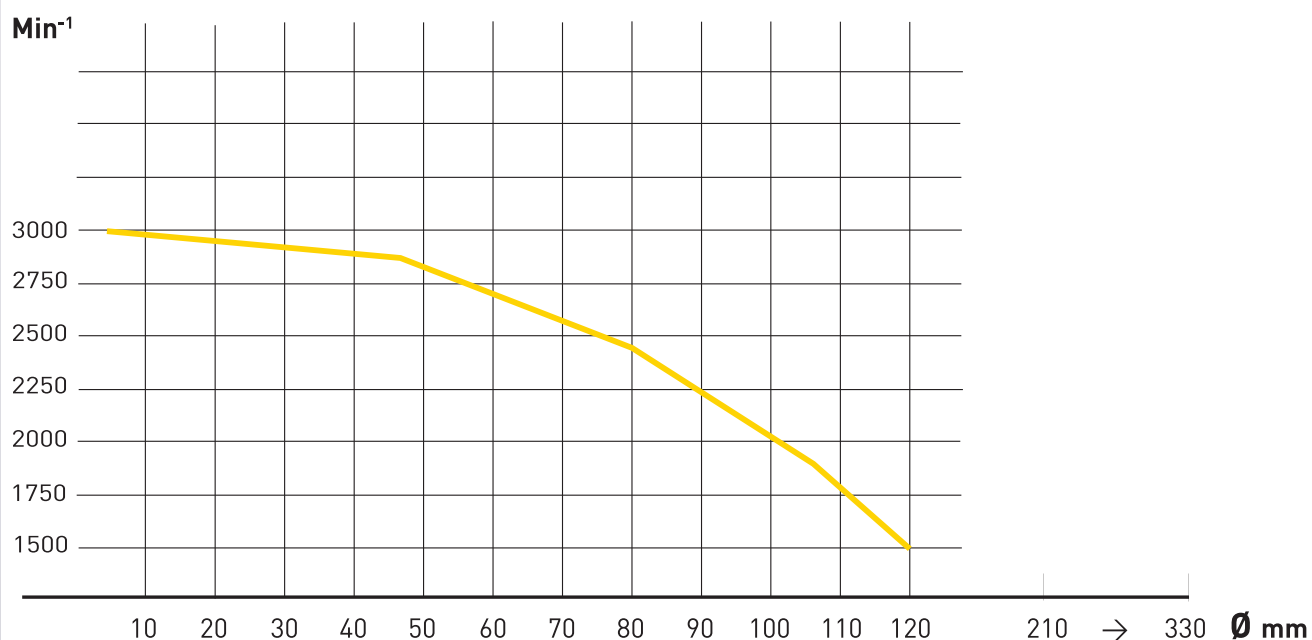
- ❶ Schnitttiefe 35 mm
- ❷ ab 18 mm mit Click & Drill- System ausgestattet
- ❸ Kein Winkelschleifer erforderlich, nur eine Bohrmaschine
- ❹ Genaue Positionierung, Zentrierbohrer verhindert Abrutschen
- ❺ Kein Kühlwasser erforderlich, deshalb weniger Schmutz

Geeignete Werkstoffe

Die **Diamond Dry** Lochsäge eignet sich für Hartstein, Granit und Fliesen.



Drehzahldiagramm [min⁻¹]



Die **Diamond Dry** Lochsäge ist ein sehr vielseitiges Werkzeug, welches in den verschiedensten Ausführungen für die unterschiedlichsten Werkstoffe eingesetzt werden kann. Um die Standzeit dieser Lochsäge zu verlängern und die optimale Drehzahl zu bestimmen und somit optimale Bohrergergebnisse zu erreichen müssen die Lochsägen richtig eingesetzt werden. Dabei ist nicht nur die passende Lochsäge für das entsprechende Ma-

terial wichtig, sondern auch die richtige Drehzahl. Zu hohe oder zu geringe Drehzahlen bei der Bohrung des entsprechenden Materials können zu übermäßigem Verschleiß und schlechteren Bohrergergebnissen führen. Die Zähne „rutschen“ in diesem Fall über das Material und greifen nicht mehr richtig. Anbei eine Übersicht bzgl. der Richtwerte für Drehzahlen der jeweiligen Lochsägen und Materialien.

Diamond Dry Lochsägen, Ø 5 mm – 16 mm

Ø mm	Art. Nr.	
5 mm	L00 0903 1005	
6 mm	L00 0903 1006	
8 mm	L00 0903 1008	
10 mm	L00 0903 1010	
12 mm	L00 0903 1012	
14 mm	L00 0903 1014	
16 mm	L00 0903 1016	

Diamond Dry Bohrer (5 mm – 16 mm)
sind mit Sechskantschaft versehen.



Diamond Dry Lochsägen, Ø 18 mm – 30 mm

Ø mm	Art. Nr.	
18 mm	L00 0903 1018	
20 mm	L00 0903 1020	
22 mm	L00 0903 1022	
25 mm	L00 0903 1025	
27 mm	L00 0903 1027	
30 mm	L00 0903 1030	

Diamond Dry Bohrer (Ø 18 mm – 30 mm)
sind mit Click & Drill-System (für Zentrierbohrer) ausgestattet.
Der Schaft des Zentrierbohrers beträgt 8 mm.



Diamond Dry Lochsägen, Ø 32 mm – 120 mm

Ø mm	Art. Nr.	
32 mm	L00 0903 1032	
35 mm	L00 0903 1035	
38 mm	L00 0903 1038	
41 mm	L00 0903 1041	
45 mm	L00 0903 1045	
51 mm	L00 0903 1051	
54 mm	L00 0903 1054	
55 mm	L00 0903 1055	
57 mm	L00 0903 1057	
65 mm	L00 0903 1065	
68 mm	L00 0903 1068	
73 mm	L00 0903 1073	
76 mm	L00 0903 1076	
83 mm	L00 0903 1083	
110 mm	L00 0903 1110	
120 mm	L00 0903 1120	

Diamond Dry Bohrer (Ø 32 mm – 120 mm)
sind mit Click & Drill-System (für Zentrierbohrer) ausgestattet.
Der Schaft des Zentrierbohrers beträgt 10 mm.



Lochsägensätze ProFit® Diamond Dry



**Diamond Dry Diamantbohrersatz (3-tlg.)
in Kunststoffbox**

3 Diamond Dry
Ø 6 / 8 / 10 mm

Art.-Nr. **L00 0903 3009**



**Diamond Dry Diamantbohrersatz (4-tlg.)
in Kunststoffbox**

4 Diamond Dry
Ø 6 / 6 / 8 / 8 mm

Art.-Nr. **L00 0903 3011**

Zubehör



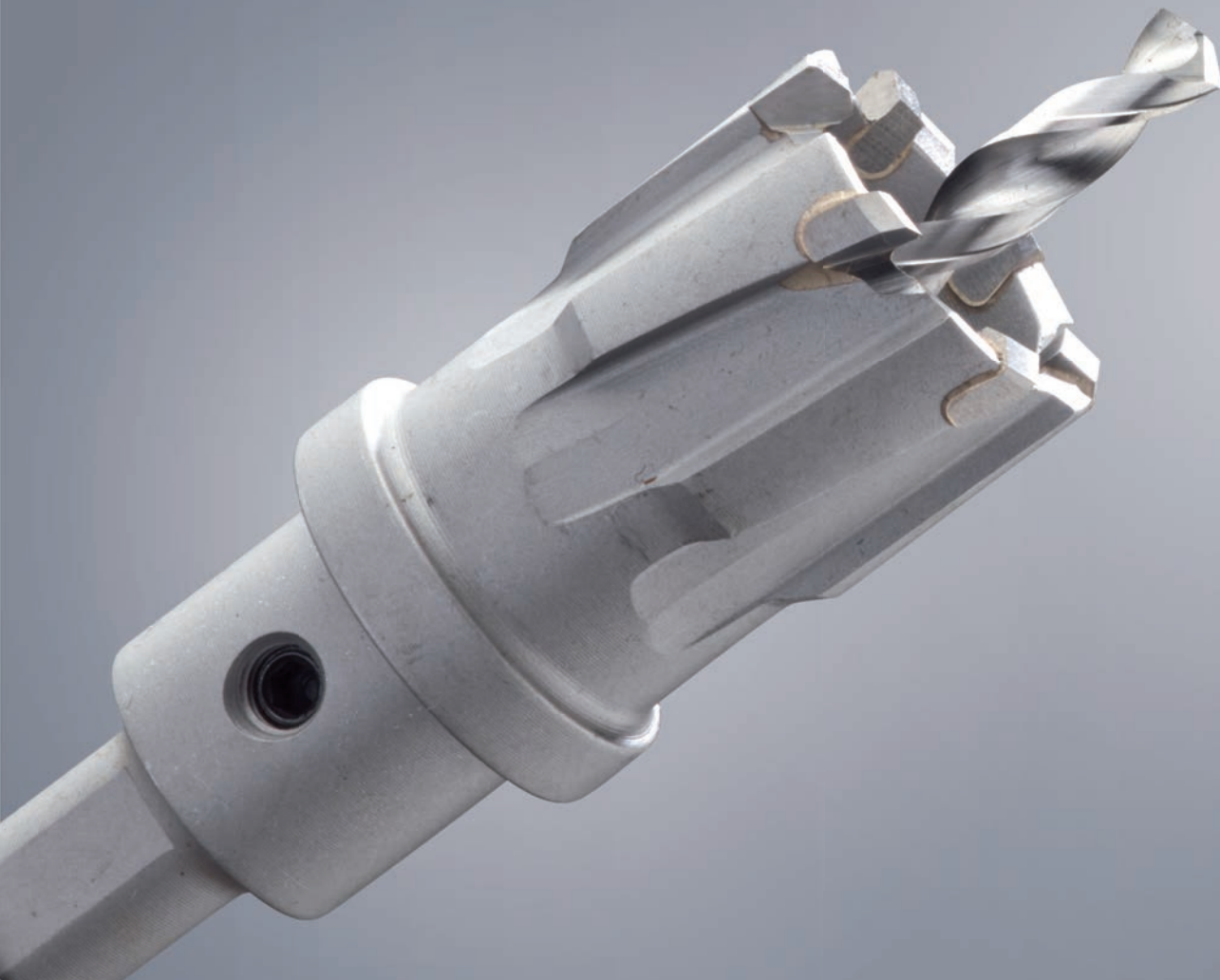
Ø mm	Lochsägen Ø	Beschreibung	Art. Nr.	
8 mm	18-30 mm	Zentrierbohrer Diamond Dry Lochsäge	L00 0903 7140	
10 mm	≥ 32 mm	Zentrierbohrer Diamond Dry Lochsäge	L00 0903 7141	



Bezeichnung	ml	Art. Nr.	
Glas Cooling Wax, für eine perfekte Kühlung und Schmierung	100 ml	L00 0903 9009	



Bezeichnung	Art. Nr.	
ProFit Bohrhilfe 5-12 mm	L00 0903 9010	



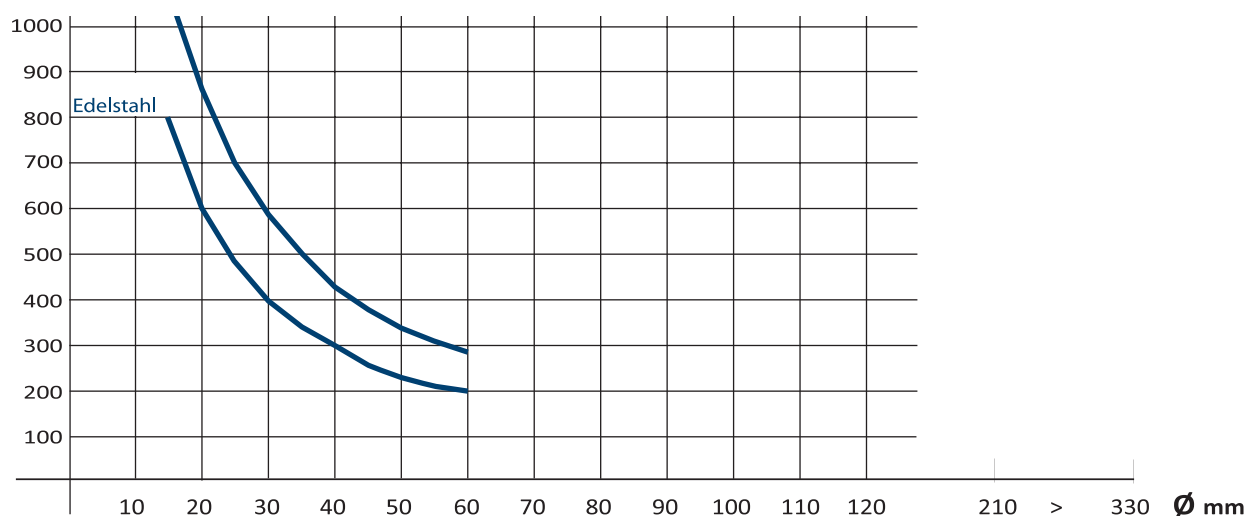
- ❶ Schnitttiefe 25 mm
- ❷ Magnetischer Bohrständer nicht mehr erforderlich
- ❸ Lange Standzeit und nachschleifbar
- ❹ Die mehrfache Verzahnung sorgt für eine perfekte und glatte Schnittfläche
- ❺ Bis zu 5x schneller als HSS Bi Metal Lochsäge

Geeignete Werkstoffe

Die **HM Endura** Lochsäge ist ideal für schwere Metallverarbeitung.

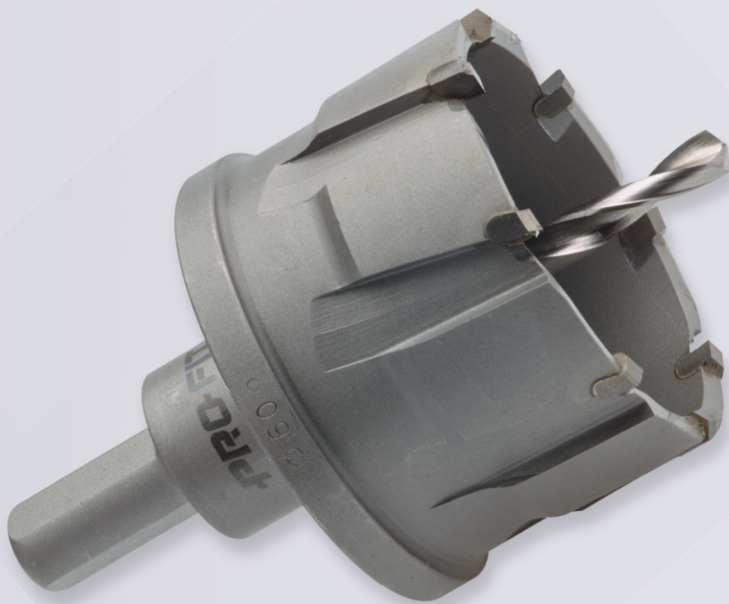


Drehzahldiagramm [min⁻¹]



Die **HM Endura** Lochsäge ist ein sehr vielseitiges Werkzeug, welches in den verschiedensten Ausführungen für die unterschiedlichsten Werkstoffe eingesetzt werden kann. Um die Standzeit dieser Lochsäge zu verlängern und die optimale Drehzahl zu bestimmen und somit optimale Bohrerergebnisse zu erreichen müssen die Lochsägen richtig eingesetzt werden. Dabei ist nicht nur die passende Lochsäge für das entsprechende Ma-

terial wichtig, sondern auch die richtige Drehzahl. Zu hohe oder zu geringe Drehzahlen bei der Bohrung des entsprechenden Materials können zu übermäßigem Verschleiß und schlechteren Bohrerergebnissen führen. Die Zähne „rutschen“ in diesem Fall über das Material und greifen nicht mehr richtig. Anbei eine Übersicht bzgl. der Richtwerte für Drehzahlen der jeweiligen Lochsägen und Materialien.



Endura Lochsägen (Schnitttiefe 25 mm)

Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.		Ø mm	Art. Nr.	
15 mm	L00 0902 0015		25 mm	L00 0902 0025		43 mm	L00 0902 0043	
16 mm	L00 0902 0016		26 mm	L00 0902 0026		45 mm	L00 0902 0045	
17 mm	L00 0902 0017		27 mm	L00 0902 0027		50 mm	L00 0902 0050	
18 mm	L00 0902 0018		28 mm	L00 0902 0028		52 mm	L00 0902 0052	
19 mm	L00 0902 0019		29 mm	L00 0902 0029		55 mm	L00 0902 0055	
20 mm	L00 0902 0020		30 mm	L00 0902 0030		57 mm	L00 0902 0057	
21 mm	L00 0902 0021		32 mm	L00 0902 0032		60 mm	L00 0902 0060	
22 mm	L00 0902 0022		35 mm	L00 0902 0035				
23 mm	L00 0902 0023		36 mm	L00 0902 0036				
24 mm	L00 0902 0024		40 mm	L00 0902 0040				

Lochsägensätze ProFit® Endura



**Endura Lochsägensatz (5-tlg.)
in StrongBox**

5 Endura

Ø 16 / 18 / 20 / 22 / 24 mm

Art.-Nr. **L00 0902 1624**

Zentrierbohrer, Ø 6 mm



Ø mm	Bezeichnung	Länge	HM (Metall)	Art. Nr.	
6 mm	HSCO M35	75 mm	HM	L00 0902 9001	

Zubehör



Bezeichnung	ml	Art. Nr.	
ProFit Bohrschäum Bi Metal Plus / Endura	400 ml	L00 0999 0001	

Displays



- ❶ ProFit® DauerdDisplays für einzelne Serien, Bestseller und komplette Sortimente.
- ❷ Kleine, vielseitig platzierbare Thekendisplays für Kundenansprache im Kassenbereich.

Rolldisplay ProFit®, 61 tlg.



Bezeichnung	Art. Nr.	Anzahl		
MP 25 mm	L00 0908 1025	2		
MP 27 mm	L00 0908 1027	2		
MP 30 mm	L00 0908 1030	2		
MP 32 mm	L00 0908 1032	2		
MP 35 mm	L00 0908 1035	2		
MP 40 mm	L00 0908 1040	2		
MP 45 mm	L00 0908 1045	2		
MP 50 mm	L00 0908 1050	2		
MP 54 mm	L00 0908 1054	2		
MP 60 mm	L00 0908 1060	2		
MP 68 mm	L00 0908 1068	2		
MP 73 mm	L00 0908 1073	2		
MP 76 mm	L00 0908 1076	2		
MP 80 mm	L00 0908 1080	1		
MP 102 mm	L00 0908 1102	1		
MP 105 mm	L00 0908 1105	1		
MP 111 mm	L00 0908 1111	1		
MP 121 mm	L00 0908 1121	1		
MP 68 mm mit Lochrandversenker	L09 0810 68VZ	2		
Zentrierbohrer 8 mm Schaft für Lochsäge ø 16-30 mm HSS	L00 00DD H1MP	5		
Zentrierbohrer 8 mm Schaft für Lochsäge ø 16-30 mm HM	L00 DDH1 MPCT	5		
Zentrierbohrer 10 mm Schaft für Lochsäge ø 32-330 mm HSS	L00 00DD H2MP	5		
Zentrierbohrer 10 mm Schaft für Lochsäge ø 32-330 mm HM	L00 DDH2 MPCT	5		
SDS Adapter für 8 mm Sechskantschaft	L00 0DDE 1SDS	2		
SDS Adapter für 10 mm Sechskantschaft	L00 0DDE 2SDS	2		
MP Satz 2580 Zusammenstellung: 6 Stk. 25-35-44-60-68-80 mm, mit integr. Adaptor und je 1 Stk. Click & Drill- Zentrierbohrer (HSS)	L00 9082 580D L00 00DD H1MP - L00 00DD H2MP	3		

Art. Nr.: L00 3910 9000



Display ProFit® Multi Purpose, 37 tlg.

Bezeichnung	Art. Nr.	Anzahl		
35 mm MP	L00 0908 1035	3		
60 mm MP	L00 0908 1060	3		
68 mm MP	L00 0908 1068	3		
68 mm MP VZ (mit Lochrandversenker)	L09 0810 68VZ	3		
80 mm MP	L00 0908 1080	3		
105 mm MP	L00 0908 1105	2		
DDH2MP	L00 00DD H2MP	10		
(Zentrierbohrer 10 mm, Schaft für Lochsäge ø 32-330 mm Holz)				
DDH2MPCT	L00 DDH2 MPCT	10		
(Zentrierbohrer 10 mm, Schaft für Lochsäge ø 32-330 mm Stein)				

Art. Nr.: L00 3910 9088



Display ProFit® Bi Metal , 26 tlg.

Bezeichnung	Art. Nr.	Anzahl		
38 mm Bi Metal	L00 0905 1038	3		
44 mm Bi Metal	L00 0905 1044	3		
57 mm Bi Metal	L00 0905 1057	3		
68 mm Bi Metal	L00 0905 1068	3		
76 mm Bi Metal	L00 0905 1076	2		
114 mm Bi Metal	L00 0905 1114	2		
DDH2	L00 0000 DDH2	10		
(Zentrierbohrer 10 mm, Schaft für Lochsäge ø 210 mm Metall)				

Art. Nr.: L00 3910 9057



Display ProFit® Diamond Dry, 22 tlg.

Bezeichnung	Art. Nr.	Anzahl		
6 mm Dia. Dry	L00 0903 1006	4		
8 mm Dia. Dry	L00 0903 1008	4		
10 mm Dia. Dry	L00 0903 1010	4		
Zentrierbohrer	L00 0903 7141	4		
35 mm Dia. Dry	L00 0903 1035	2		
68 mm Dia. Dry	L00 0903 1068	2		
Satz 6/6/8/8	L00 0903 3011	2		

Art. Nr.: L00 3910 9037



Display ProFit®, leer mit Monitor

Art. Nr.: L00 3910 9001

	Multi Purpose	Multi Purpose Long	Bi Metal PLUS Bi Metal CLASSIC	Diamond Dry	HM Endura
Schnitttiefe (mm)	52 mm	152 mm	35 mm	25 mm	30 / 35 mm
Holz	Anzahl Löcher	Anzahl Löcher	Anzahl Löcher	Anzahl Löcher	Anzahl Löcher
MDF	> 500	> 500	10 - 30	----	----
Sperrholz	> 500	> 500	10 - 30	----	----
Spanplatten	> 500	> 500	10 - 30	----	----
Hartholz	> 500	> 500	10 - 30	----	----
Stein					
Weichgestein	> 50	> 50	----	----	----
Kalksandstein	> 50	> 50	----	----	----
Gipskarton	> 500	> 500	> 50	----	----
Zellbeton	> 500	> 500	> 50	----	----
Beton	----	----	----	----	----
Wandfliesen	----	----	----	30 - 40	----
Bodenfliesen	----	----	----	10 - 30	----
Granit	----	----	----	20 - 50	----
Steinzeug	----	----	----	10 - 20	----
Marmor	----	----	----	10 - 20	----
Metall					
Stahl	----	----	10 - 40	----	50 - 100
Edelstahl	----	----	30 - 50	----	50 - 100
Gusseisen	----	----	5 - 10	----	40 - 60
Aluminium	----	----	50 - 75	----	> 100
Zink	----	----	50 - 75	----	> 100
Kupfer	----	----	50 - 75	----	> 100
Messing	----	----	50 - 75	----	> 100
Kunststoff					
Laminat	> 500	> 500	< 5	----	----
Schichtstoff Laminat	> 500	> 500	< 10	----	----
Polyester	> 500	> 500	----	----	----
PVC	> 500	> 500	< 20	----	----
Fieberglas	50 - 100	50 - 100	----	10 - 20	----
Gummi	> 100	> 100	----	----	----

Verkaufs- und Lieferbedingungen

Nachstehende Lieferbedingungen gelten durch Auftragserteilung als vereinbart. Hier von abweichende Vereinbarungen werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung gültig. Sie heben den übrigen Teil der Verkaufs- und Lieferungsbedingungen nicht auf.

1. Angebot und Vertragsabschluss

Unsere Angebote sind freibleibend, Verträge und sonstige Vereinbarungen werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung oder durch unsere Lieferung/Leistung verbindlich. Sämtliche Vereinbarungen zwischen uns und unseren Kunden sind bei Vertragsabschluss schriftlich niederzulegen. Bei oder nach Vertragsabschluss getroffene Vereinbarungen zwischen unseren Mitarbeitern oder Vertretern und unseren Kunden bedürfen zu ihrer Gültigkeit unserer schriftlichen Bestätigung; die Vertretungsmacht unserer Mitarbeiter und Vertreter ist insoweit eingeschränkt.

Ergänzungen, Änderungen oder Nebenabreden bedürfen ebenfalls der Schriftform. Dies gilt auch für die Aufhebung des Schriftformerfordernisses.

2. Lieferverpflichtung

Voraussetzung für die Lieferpflicht ist die unbedingte Kreditwürdigkeit des Kunden. Werden die Zahlungsbedingungen nicht eingehalten oder werden Umstände bekannt, die die Kreditwürdigkeit des Kunden ernsthaft in Frage stellen oder wird ein Scheck nicht eingelöst, so werden sämtliche offen stehende Forderungen fällig. Nach fruchtlosem Ablauf einer von uns gesetzten Nachfrist, auch ohne Kündigungsandrohung, sind wir berechtigt, den Vertrag schriftlich zu kündigen und die Lieferungen einzustellen sowie alle bisher erbrachten Lieferungen abubrechen.

Teillieferungen sind zulässig.

Bei Sonderanfertigungen behalten wir uns eine Mehr- oder Minderlieferung von 10 % vor, auch für den Fall, dass Teillieferungen bereits erfolgten oder noch erfolgen. Bestellungen auf Abruf sind, wenn nichts anderes schriftlich vereinbart ist, spätestens innerhalb von einem viertel Jahr nach Ablauf der Vertragsfrist abzunehmen, ohne dass wir die Abnahme unter Fristsetzung anmahnen. Nach Ablauf dieser 3 Monate sind wir berechtigt, nach unserer Wahl entweder die Ware in Rechnung zu stellen oder den Auftrag zu streichen. Störungen und Ereignisse höherer Gewalt berechtigen uns, die eingegangene Lieferfrist für die Dauer der Betriebsverhinderung und einer angemessenen Anlaufzeit zu verlängern. Unter Umständen können auch unsere Lieferverpflichtungen ganz oder teilweise aufgehoben werden. Dies gilt auch, wenn uns die Lieferung unmöglich geworden ist, ohne dass wir dieses zu vertreten haben.

Der Kunde kann von uns dann die Erklärung verlangen, ob wir zurücktreten oder innerhalb angemessener Frist liefern. Die Geltendmachung von Ersatzansprüchen in irgendwelcher Art infolge verspäteter Lieferung ist auf einen Maximalwert von 5 % des Auftragswertes beschränkt.

3. Lieferzeit

Die Lieferzeit ist eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf die Versandbereitschaft mitgeteilt ist, oder der Liefergegenstand das Werk verlassen hat. Der in der Auftragsbestätigung genannte Termin ist freibleibend, wenn nicht eine gesonderte schriftliche Lieferzusicherung erfolgt ist.

4. Preise

Unsere Preise beruhen auf den zum Zeitpunkt der Auftragsannahme gültigen Kalkulationsunterlagen. Lieferungen, die später als 4 Monate nach Vertragsabschluß erbracht werden, berechtigen uns, z.B. bei Lohnund/ oder Materialpreiserhöhungen, eine Anpassung der Preise bis zu maximal 5 % vorzunehmen.

5. Transport

Die Wahl des Transportweges und der Transportmittel erfolgt nach bestem Ermessen ohne Haftung für den billigsten Weg. Sofern uns besondere Vorschriften gegeben werden, erfolgt der Versand entsprechend. Das Transportrisiko trägt in jedem Fall der Empfänger, auch dann, wenn die Lieferung frei Empfangsort oder FOB eines Schiffes vereinbart wird. Mit Verlassen des Werkes wird die Ware als bedingungsgemäß geliefert betrachtet, auch wenn sie unmittelbar an Dritte gesandt wird.

6. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur Erfüllung aller uns aus der gegenseitigen Geschäftsbeziehung zustehenden Ansprüchen unser Eigentum. Der Kunde darf die in unserem Eigentum stehende Waren weder an Dritte verpfänden noch zur Sicherheit übereignen. Bei Pfändung der in unserem Eigentum stehenden Ware ist der Kunde verpflichtet, uns sofort zu benachrichtigen und zwar unter Vorlegung der Pfändungspapiere und einer eidesstattlichen Versicherung, aus der hervorgeht, dass die Ware unser Eigentum ist. Die Kosten für eine evtl. notwendig werdende Intervention trägt der Kunde.

Der Kunde ist berechtigt, die gelieferte Ware im ordnungsgemäßen Geschäftsgang weiter zu veräußern. Im Falle der Weiterveräußerung tritt an die Stelle der gelieferten Ware der Anspruch des Kunden an seinen Abnehmer, der bis zur Höhe unserer gesamten Forderungen schon jetzt als an uns abgetreten gilt. Der Kunde ist zur Einziehung der Forderung bis auf Widerruf berechtigt. Auf Verlangen ist der Kunde verpflichtet, die Abtretung den Drittschuldnern mitzuteilen und uns die zur Geltendmachung unserer Rechte erforderlichen Auskünfte zu geben und Unterlagen auszuhändigen. Die Abtretung der Forderungen wird von selbst hinfällig, sobald der Kunde die Kaufpreisschuld bzw. alle Verbindlichkeiten aus laufender Geschäftsverbindung beglichen hat. Ist der Eigentumsvorbehalt oder die Abtretung nach dem Recht, in dessen Bereich sich die Ware befindet, nicht wirksam, so gilt die dem Eigentumsvorbehalt und der Abtretung in diesem Bereich entsprechende Sicherung als vereinbart. Ist zur Entstehung solcher Rechte die Mitwirkung des Kunden erforderlich, so ist er auf unsere Anforderung hin verpflichtet, alle Maßnahmen zu treffen, die zur Begründung und Erhaltung solcher Rechte erforderlich sind.

7. Zahlung

Für die Zahlung sind unsere jeweiligen Bedingungen maßgebend. Abzüge jeder Art ohne die entsprechende Vereinbarung sind unzulässig. Eingereichte Schecks gelten erst nach vollständiger Einlösung als Zahlung. Bei Überschreitung der Zahlungsfrist werden vom Fälligkeitstag an unter Vorbehalt der Geltendmachung weiteren Verzugschadens Verzugszinsen berechnet. Der berechnete Zinssatz beträgt 9 %. Gerät der Kunde mit seiner Zahlung in Verzug, so steht uns das Recht zu, sofortige Zahlung aller offenen, auch noch nicht fälligen Forderungen oder eine Herausgabe der gelieferten Ware bis zur vollständigen Begleichung unserer Forderung zu verlangen.

8. Gewährleistung

Beanstandungen über Menge und Qualität können nur angenommen und geprüft werden, wenn sie schriftlich innerhalb von 14 Tagen nach Eingang der Ware am Bestimmungsort vorgenommen werden. Waren, die wir als fehlerhaft anerkennen, nehmen wir zurück und liefern dafür Ersatz. Weiter Ansprüche des Kunden können wir nicht anerkennen.

9. Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort ist 35279 Neustadt Kreis Marburg, Gerichtsstand - ohne Rücksicht auf die Höhe des Objektes das Landgericht Marburg/Lahn. Maßgebend ist das deutsche Recht.

10. Salvatorische Klausel

Sollten Bestimmungen dieses Vertrages unwirksam, unvollständig oder undurchführbar sein, so bleiben die übrigen Bestimmungen unverändert gültig. In diesem Falle soll eine Regelung gefunden werden, die im Rahmen des gesetzlich Zulässigen wirtschaftlich dem am nächsten kommt, was die Parteien gewollt haben oder gewollt haben würden, wenn sie diesen Punkt bedacht hätten.

Preisliste ist gültig ab 01.03.2019

Exklusiv in Deutschland bei

Felo Werkzeugfabrik

Holland-Letz GmbH

Emil-Rössler-Straße 59

35279 Neustadt (Hessen)